

Technisches Merkblatt

inera Thermo HW

HWF Dämmplatte mit vorgefertigter Nut für Heizschlauch



Technische Eigenschaften

Wärmedämmend, schalldämmend, nachwachsender Rohstoff

Anwendungsbereich

Zur Innendämmung

Technische Daten

Produziert und überwacht gemäß	DIN EN 13171, DIN EN 14964
Plattenkennzeichnung	WF – EN 13171 – T5 – DS(70,-)2 – CS(10\Y)100 – TR20 – WS1,0 – MU3, EN-14964-IL
Brandverhalten (RTF) nach DIN EN 13501-1	E
Nennwert Wärmeleitfähigkeit λ_D [W/(m*K)]	0,040
Nennwert Wärmedurchlasswiderstand [(m ² *K)/W]	1,50(60) / 2,00(80) / 2,50(100) / 3,00(120) / 3,50(140) / 4,00(160) / 4,50(180) / 5,00(200)
Rohdichte [kg/m ³]	ca. 140
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	3
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	3,00
sd-Wert [m]	0,18(60) / 0,24(80) / 0,30(100) / 0,36(120) / 0,42(140) / 0,48(160) / 0,54(180) / 0,60(200)
Kurzzeitige Wasseraufnahme [kg/m ²]	≤ 1,0
Spezifische Wärmekapazität c [J/(kg*K)]	2.100
Druckspannung bei 10% Stauchung δ_{10} [N/mm ²]	0,1
Druckfestigkeit [kPa]	≥ 100
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene [kPa]	≥ 20
Einsatzstoffe	Holzfaser, PUR-Harz, Paraffin
Abfallschlüssel (EAK/AVV)	030105/170201 wie natürliches Holz und Holzwerkstoffe, Altholzkategorie A II
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ_B DE [W/(m*K)]	0,042

Verarbeitung

HWF Dämmplatten können am besten mit der Handkreissäge geschnitten werden. Die Verlegung in der ersten Reihe beginnt im Verband von links unten, Die Feder weist nach oben. Mit dem Abschnitt der letzten Platte einer Reihe wird die nächste Reihe begonnen. Als aufgemörtelte Dämmplatten werden sie in ein, mit der 10x10 Zahnkelle abgezogenes, Mörtelbett aus Lehmausgleichsputz eingedrückt. Um einen vollflächigen, sicheren Verbund mit dem Mörtel zu gewährleisten, müssen die Platten mit 5-6 Dämmstoffhalter pro m² in den Lehm gepresst und im Untergrund befestigt werden.

Weitere Verarbeitung

Bei Bedarf werden die Nuten entsprechend der gewünschten Rohrführung angepasst. Dies geht am einfachsten mittels Cutter oder Kopffräser. Den Heizschlauch in der Nut verlegen und mit Montagehaltern fixieren. Der Untergrund wird mit eiwa Delta Limo Lehmquarzgrundierung vorbereitet. Danach die Nuten mit eiwa Lehmspachtel auffüllen und Lehmunterputz mittels Putzmaschine oder von Hand in Max. 15mm dicken Lagen auftragen, bis die gewünschte Unterputzstärke erreicht ist. In die letzte Lehmschicht ein Armierungsgewebe einbetten. Nach der Trocknung des Unterputzes Lehmfeinputz oder eiwa Art Color Edelputz bis zur jeweiligen maximalen dicke auftragen. (Siehe entsprechendes Merkblatt)

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf interner Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Verarbeiter / Käufer ist jedoch gehalten, die Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung, in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

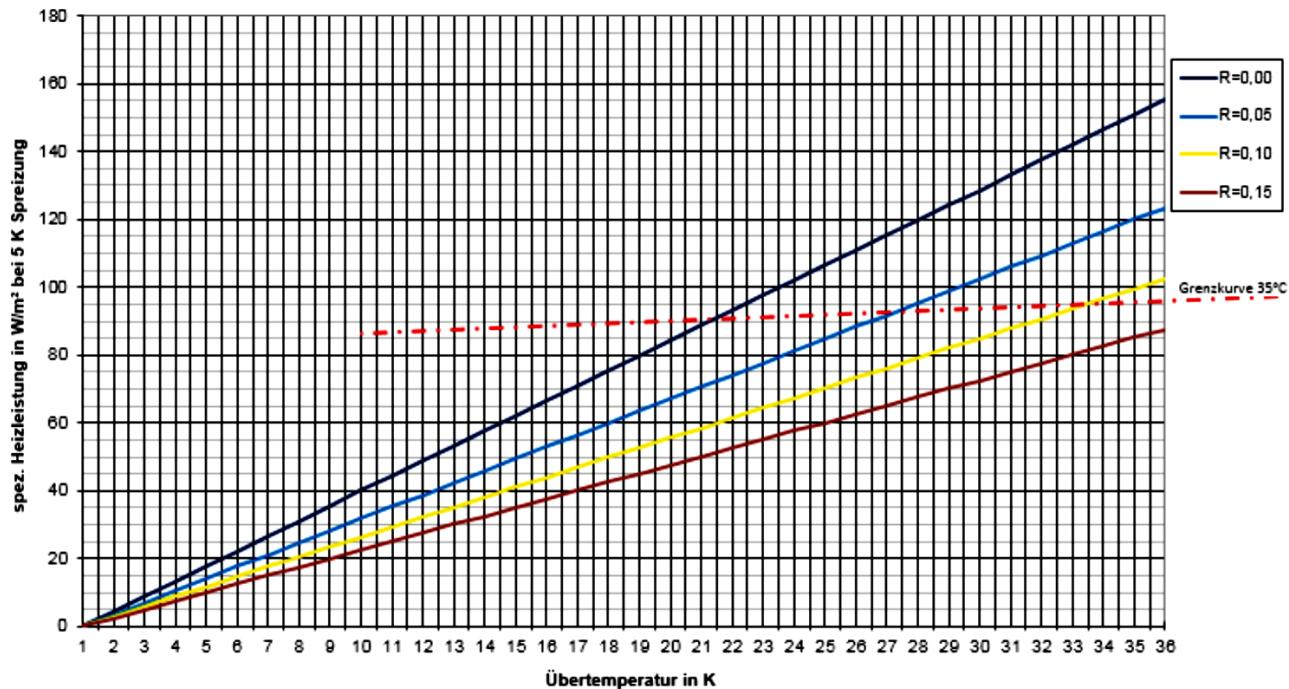
Technisches Merkblatt

inera Thermo HW

HWF Dämmplatte mit vorgefertigter Nut für Heizschlauch



Überschlägige Heizleistung bei einem Verlegeabstand von 125mm



Überschlägige Kühlleistung bei einem Verlegeabstand von 125mm

